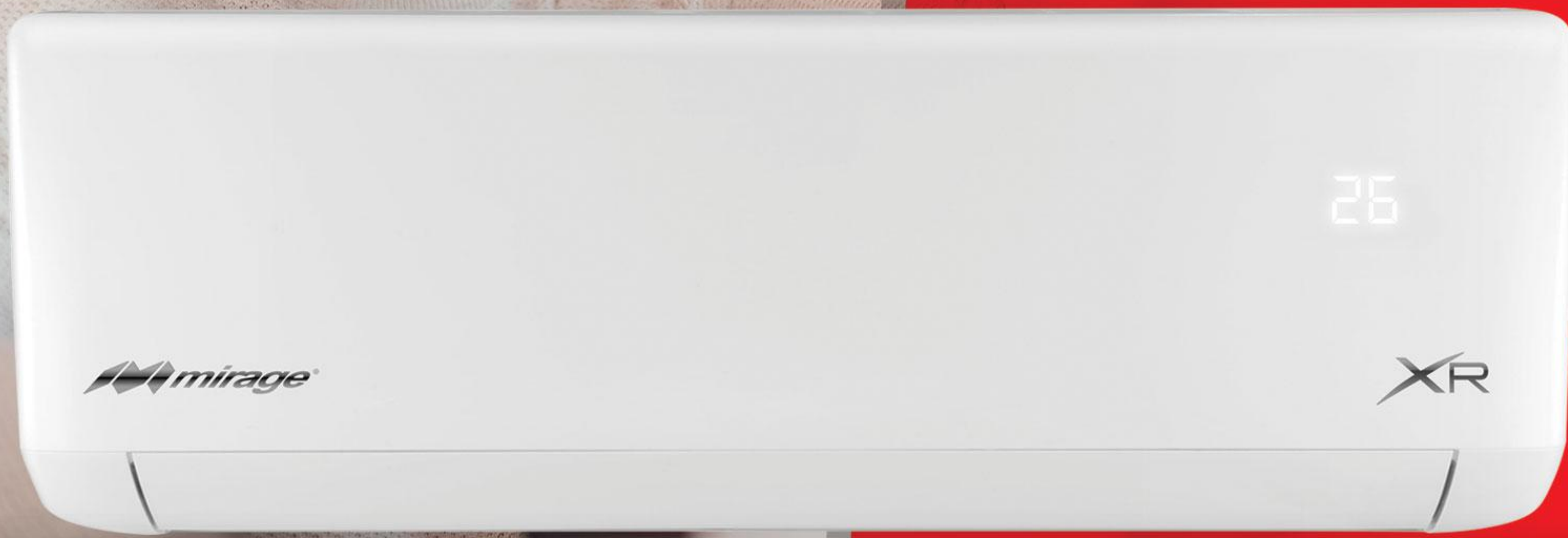




# XR



1, 1.5 y 2 tons.



3 tons.

# AHORRO ABSOLUTO



CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

# mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética, bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

[www.mirage.mx](http://www.mirage.mx)



CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



### BIO CARE

Diseño cuidadoso con el medio ambiente, refrigerante empleado. No daña la capa de ozono.



### MULTI SWING

Desplazamiento en ángulo fijo u oscilante para tu comodidad



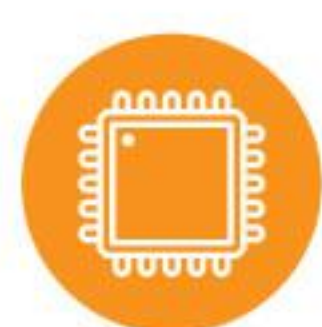
### MULTI-FAN

5 Opciones de ventilación Low, Med, High, Auto y TURBO como velocidad adicional.



### INTELI-CONFORT

Reduce la fluctuación de temperatura al mínimo, prevaleciendo el confort



### XQ-PROCESSOR

Procesador lógico avanzado, vigila en tiempo real el desempeño del equipo extendiendo su durabilidad, calidad asegurada.



### DOUBLE FILTER

Filtración de Aire de doble efecto, incrementa la retención de partículas contaminantes.



### LOW NOISE

Bajo nivel sonoro de operación



### ENERGY SAVE

Gracias a su función de arranque progresivo, mantiene el consumo energético a niveles razonables minimizando el costo por operación.

## ESPECIFICACIONES

### MARCA



MODELO		EXF120L-CXF120L EXC120L-CXC120L	EXF121L-CXF121L EXC121L-CXC121L	EXF181L-CXF181L EXC181L-CXC181L	EXF261L-CXF261L EXC261L-CXC261L	EXF361L-CXF361L EXC361L-CXC361L
<b>SUMINISTRO ELÉCTRICO</b>	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230- 1 - 60	230- 1 - 60	230- 1 - 60
<b>CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO</b>	Ton.	1 Ton. - 115	1 Ton.	1 1/2 Tons.	2 Tons.	3 Tons.
<b>CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO</b>	Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000	36,000
<b>POTENCIA CONSUMIDA</b>	W	950	1 000	1 600	2 000	3 000
<b>CORRIENTE PROMEDIO</b>	A	8,5	4,5	7,7	9,6	13
<b>TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)</b>	R410A	0.54 / 0.73 kg	0.7 / 0.73 kg	0.78 / 1.35 kg	1.25 / 1.6 kg	2.4 / 2.8 kg
<b>COMPRESOR TIPO</b>		TURBO INFINITY i-core				HITACHI
<b>FLUJO DE AIRE</b>	m3/h	550	550	900	1,300	1,500
<b>NIVEL DE RUIDO INTERIOR</b>	dB	31	30	36	37	47
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>						
<b>UNIDAD INTERIOR (WXHxD)</b>						
SIN EMPAQUE	mm	773x250x185	773x250x185	970x300x224	1078x325x246	1350x326x253
CON EMPAQUE	mm	822x322x255	822x322x255	1041x383x320	1148x413x350	1438x418x352
PESO	Kg	9 / 10	9 / 10	14 / 17	16 / 20	20 / 25
<b>UNIDAD EXTERIOR (WXHxD)</b>						
SIN EMPAQUE	mm	776x540x320	776x540x320	848x540x320	913x680x378	980x790x427
CON EMPAQUE	mm	823x595x358	823x595x358	881x595x363	997x740x431	1083x855x488
PESO	Kg	26 / 29	26 / 29	37 / 39	48 / 52	68 / 75
<b>ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES</b>						
<b>DIÁMETROS DE TUBERÍA</b>	Pulgadas	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	1/4"- 5/8"	1/4"- 3/4"
<b>LONGITUD TOTAL MÁXIMA PERMITIDA</b>	m	20	20	25	25	30
<b>LONGITUD MÁXIMA VERTICAL</b>	m	8	8	10	10	15
<b>UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)</b>	m	6	6	6	6	6
<b>COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE</b>	g/m	15	15	20	15 / 40	15 / 40

