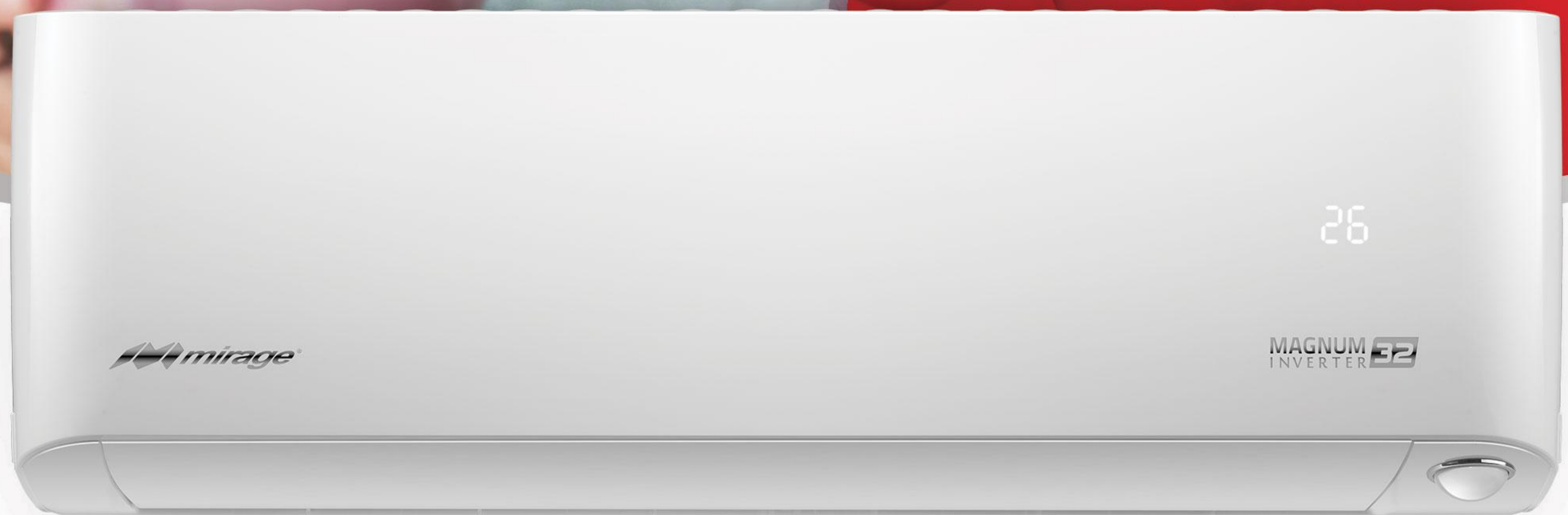




**MAGNUM**  
INVERTER **32**



**85% de AHORRO ABSOLUTO**

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

 **mirage**<sup>®</sup>

**CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL**



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,  
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

[www.mirage.mx](http://www.mirage.mx)



## LA MAYOR EFICIENCIA

Revolucionaria tecnología le permite alcanzar el nivel de eficiencia mas alto en su tipo: 32 SEER.



## WIFI COMPATIBLE

Instalando la interface WiFi, puede ser controlado desde tu móvil.



## ENERGY SAVING

Se sitúa al 60% de su capacidad para reflejar un ahorro energético adicional, SIN comprometer un clima confortable.



## ATENUADOR SMART

Cuenta con sensor de luminosidad, atenúa la intensidad del display en la oscuridad.



## SENSOR DE PRESENCIA

Activa el modo stand by al NO detectar actividad, direcciona el flujo de aire de acuerdo a tus preferencias; (Follow me/ Away).

**AHORRO ABSOLUTO**

### ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO	1 TON	
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	230 - 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	12,000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	Btu/h	12,500
CONSUMO ENERGETICO MAXIMO	W	1,000
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/h	32
TIPO DE REFRIGERANTE		R410a
COMPRESOR TIPO		Rotativo de velocidad variable
FLUJO DE AIRE	m3/h	550
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	24
DIÁMETROS DE TUBERÍA	pulgadas	1/4 - 1/2
<b>DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR (WXHxD)</b>		
SIN EMPAQUE	mm	895x298x248
CON EMPAQUE	mm	985x370x345x
PESO	Kg	13/17
<b>DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR (WXHxD)</b>		
SIN EMPAQUE	mm	845 x 702 x 363
CON EMPAQUE	mm	965 x 765 x 395
PESO	Kg	50/55

Disponible en: 1 (220 V).

Versiones: Con calefacción.

